

Prot. n° \_\_\_\_\_

Pavia 15 febbraio 2025

Agli associati

*Gentilissime e Gentilissimi*

Il 2025 ricorre il 60° anno di attività della nostra Associazione. È un traguardo importante che sottolinea la longevità e la rilevanza che la nostra storica compagine ha nella vita sociale del nostro territorio.

**Il primo appuntamento, che darà il via alle celebrazioni, sarà il 29 di marzo alle ore 21 con un concerto de "LV GOSPEL PROJECT CHOIR" presso il Teatro Volta in piazzale Salvo D'Acquisto a Pavia.**

Molte cose sono cambiate in questi ultimi anni, la Riforma del Terzo Settore, l'emanazione di leggi che cambiano la definizione della disabilità e danno consistenza alla Convenzione ONU sui diritti delle persone con disabilità e altre delibere, impongono un cambio di passo nelle attività di Anffas Pavia.

L'assemblea del 30 novembre 2024 ha visto la partecipazione di 28 associati in presenza e 20 in delega. Dopo la condivisione della Relazione Programmatica e del Bilancio di previsione, che per il 2025 pareggia a € 77.230, è stato ribadito il bisogno di una maggiore partecipazione da parte degli associati alla vita di Anffas. La solidarietà e la presenza attiva di tutti voi è indispensabile per conoscere i vostri bisogni reali, per arginare il costante calo degli iscritti e per continuare ad attivare servizi di supporto per le Persone con Disabilità di cui abbiamo cura. In special modo è stata sollecitata attenzione per le famiglie più giovani che, sebbene sommerse da informazioni, continuano a non avere chiari i loro diritti, l'accesso al SAI, il nostro servizio deputato all'informazione sui diritti, può aiutarle. I temi più spinosi del nostro territorio sono il lavoro e l'abilitazione neuropsichiatrica per i più piccoli.

Da parte di voi associati è emerso il bisogno di una maggiore informazione e formazione; perciò, stiamo progettando momenti, che potranno diventare occasione di scambio e confronto, su tematiche specifiche suggerite dall'assemblea.

A proposito della formazione/ informazione si svolgeranno, nell'ambito del progetto "Cerco un centro...", creazione di un Centro per la Vita Indipendente (CVI), una serie di incontri sui territori degli Ambiti Alto e Basso Pavese (capofila del progetto), Consorzio Sociale Pavese (Pavia), Broni- Stradella- Casteggio. Anffas Pavia è partner del progetto insieme a UILDM Pavia, Ledha Milano, Il Giardino di Belgioioso, coop Marta e coop Sant'Agostino.

Via L Spallanzani, 11 – 27100 Pavia (PV)

[www.anffaspavia.org](http://www.anffaspavia.org) - [segreteria@anffaspavia.org](mailto:segreteria@anffaspavia.org) - [anffaspavia@pec.it](mailto:anffaspavia@pec.it)

Tel. 0382539438 - Cell. 3515309452 - Fax 0382539147

Iscritta al Registro Unico Nazionale del Terzo Settore nella sezione APS con determinazione n. 1351 del 17/10/2023

Ente con Personalità Giuridica riconosciuta ai sensi dell'art.22 D.Lgs. n.117/2017

Codice Fiscale 96042200186 - Partita IVA 02347070183

Ente aderente alla Rete Associativa di Anffas Nazionale e ad Anffas Regione Lombardia

**Devolvi il 5 x 1000 ad ANFFAS PAVIA APS C.F. 96042200186**

**Gli incontri formativi e informativi sulla funzione del CVI e il Progetto di Vita personalizzato e partecipato si svolgeranno sul territorio degli Ambiti a partire dalla fine di marzo. Le date e i luoghi degli incontri sui territori di Corteolona/Belgioioso, Pavia e Broni/Stradella/Casteggio vi verranno comunicate in seguito attraverso email, whatsapp, sito e Facebook.**

I genitori ci chiedono di programmare momenti di **tempo libero e socializzazione** per bambini, ragazzi e adulti. Le proposte che abbiamo organizzato come associazione sono:

- Progetto per i più giovani finanziato dal Rotary Club Ticinum, di cui vi allego il calendario delle attività. Le attività saranno svolte da professionisti con il supporto di volontari soci del Rotaract.
- Proposte per giovani e adulti, realizzate in collaborazione con altre associazioni, presso lo spazio in via Salvo D'Acquisto "Il Sottoscala".

**Per informazioni chiamare il numero 3472219567 oppure 3392222056.**

Vi ricordo i progetti "Sport e giovani" e "Socializzazione", di cui siamo partner, che offrono attività sportive, supporto ai compiti, attività di cucina e altri eventi culturali e di socializzazione realizzati da Sogni e Cavalli e Arcobaleno dei Sogni. **Per partecipare chiamare 3459748353.**

**Sarete informati, anche via email, whatsapp e social, delle successive iniziative.**

Chi non avesse ancora fornito una email e/o un numero di cellulare può comunicarcelo su [segreteria@anffaspavia.org](mailto:segreteria@anffaspavia.org) o al numero 3472219567, in questo modo potrete essere tempestivamente avvertiti delle iniziative.

**Il SAI (Sportello Accoglienza e Informazione) è a vostra disposizione per informazioni sui diritti vostri e dei vostri cari.**

Il servizio è accessibile tramite appuntamento telefonando al n. **0382-539438** oppure al cell. **3516796473.**

Gli incontri si svolgeranno in sede, Via Spallanzani 11 - Pavia, **su appuntamento** nelle giornate di

- martedì dalle ore 9,30 alle ore 12
- mercoledì, dalle ore 9,30 alle ore 12
- venerdì dalle ore 9,30 alle ore 12.
- Sarà possibile concordare altri giorni e altri orari in base alle disponibilità delle dottoresse.
- Per la zona dell'Ambito Alto e Basso Pavese è aperto **un mercoledì al mese**, sempre su appuntamento telefonando in sede Anffas o a Corteolona ufficio Ambito.
- Il SAI? si è arricchito di una risorsa dedicata **all'antidiscriminazione** a cui potrete sottoporre le questioni relative a diritti che ritenete violati.
- Potete scrivere alla email [sai@anffaspavia.org](mailto:sai@anffaspavia.org) con **oggetto "domanda al SAI?"** specificando il quesito, segnalando un recapito telefonico a cui verrete richiamati.

**CASA SATELLITE**

Il servizio necessita di nuovi ingressi, si stanno conducendo colloqui per ampliare la platea dei partecipanti. Continua la collaborazione con Apolf con il progetto "Hubility" che vede il coinvolgimento di ragazze/i giovani nel percorso per un "dopo di noi durante noi".

L'evoluzione successiva del servizio sarà quella di mettere in atto prove di residenzialità progressiva.

**Vi ricordo che è importante corrispondere, per il 2025, la quota associativa di 100 €** prima della prossima assemblea, in modo da poter votare la relazione consuntiva e il bilancio, essere continuamente informati sulle attività di Anffas Pavia e sulle novità legislative e associative che Anffas Nazionale e Anffas Lombardia condividono con tutta la base.

**Essere informati e preparati è fondamentale per garantire ai nostri cari i loro diritti.**

In attesa d'incontrarvi ai prossimi appuntamenti, vi invio un caro saluto.

Per Anffas Pavia APS  
Mauretta Cattanei  
Presidente